



colorlac

COLOR YOUR BUSINESS



SOLUZIONI LEGNO



PCE

CARATTERISTICHE TECNICHE



Legno



Pigmento



Solvente



Semi-coprente

Eccellente stabilità alla luce // Elevata concentrazione // Illimitata miscibilità tra loro

DESCRIZIONE / I PCE sono paste concentrate a base solvente.

UTILIZZO / per la tinteggiatura del legno caratterizzate da un'ottima trasparenza e da un'eccellente resistenza alla luce. Queste paste sono consigliate per l'applicazione sia a spruzzo che a rullo. È possibile rendere i prodotti della serie PCE ancora più brillanti miscelandoli con i coloranti serie TC, con cui sono completamente compatibili.

DILUIBILITÀ / Buona diluibilità in alcool etilico.

MISCIBILITÀ / I prodotti della serie PC sono miscibili tra loro in tutti i rapporti per permettervi di realizzare autonomamente nuove soluzioni personalizzate.

SOVRAVERNICIATURA / I PCE sono adatti alla sovraverniciatura con cicli nitrocellulosici, poliuretani e ureici ed anche con stucchi UV.

AUSILIARI

VL 05 / Veicolo per aumentare il trasporto sulla tinteggiatrice nella verniciatura a rullo.

APPLICAZIONE A SPRUZZO / Diluire la pasta 1:10 in solventi nitro - poliuretani o acetati e procedere con l'applicazione.

APPLICAZIONE A RULLO / Aggiungere alla pasta concentrata un 20-30% del nostro veicolo VL05 per aumentare la viscosità ed avere un miglior trasporto del prodotto.

PER PATINE DA PAGLIETTARE / Con l'utilizzo di appositi veicoli è possibile ottenere facilmente patine da pagliettare. I nostri tecnici sono a vostra disposizione per suggerire il prodotto più idoneo in base al grado di asportabilità desiderato.

PASTE CONCENTRATE AL SOLVENTE IN ETILCELLULOSA

PCE 100 / C.I. PIGMENT WHITE 6



PCE 301 / C.I. PIGMENT YELLOW 17



PCE 300 / C.I. PIGMENT YELLOW 83



PCE 200 / C.I. PIGMENT ORANGE 34



PCE 801 / C.I. PIGMENT RED 48:2



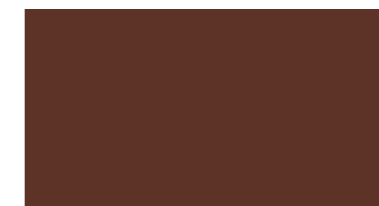
PCE 804 / C.I. PIGMENT RED 166



PCE 501 / C.I. MIX



PCE 500 / C.I. MIX



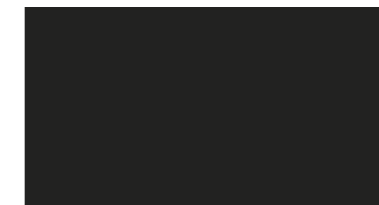
PCE 900 / C.I. PIGMENT GREEN 7



PCE 400 / C.I. PIGMENT BLUE 15:3



PCE 600 / C.I. PIGMENT BLACK 7



CODICE	COLOR INDEX	RESIDUO SECCO	DENSITÀ	CONC. PIGMENTO	SOLUBILITÀ			RES. LUCE
					ACQUA	PM	ACETONE	
PCE 100	PIGMENT WHITE 6	27 ± 3%	1,13 Kg/l ± 2%	22 ± 3%	--	+	--	8
PCE 200	PIGMENT ORANGE 34	28 ± 3%	1,00 Kg/l ± 2%	11 ± 2%	--	+	--	6
PCE 300	PIGMENT YELLOW 83	16 ± 2%	0,96 Kg/l ± 2%	10 ± 2%	--	+	--	7
PCE 301	PIGMENT YELLOW 17	16 ± 2%	0,97 Kg/l ± 2%	9 ± 1%	--	+	--	4/5
PCE 400	PIGMENT BLUE 15:3	11 ± 2%	0,95 Kg/l ± 2%	6 ± 1%	--	+	--	7/8
PCE 500	MIX	11 ± 2%	0,95 Kg/l ± 2%	6 ± 1%	--	+	--	6/7
PCE 501	MIX	8 ± 1%	0,95 Kg/l ± 2%	4 ± 1%	--	+	--	6/7
PCE 600	PIGMENT BLACK 7	16 ± 2%	0,96 Kg/l ± 2%	10 ± 2%	--	+	--	8
PCE 801	PIGMENT RED 48:2	13 ± 2%	0,96 Kg/l ± 2%	13 ± 2%	--	+	--	5
PCE 804	PIGMENT RED 166	16 ± 2%	0,97 Kg/l ± 2%	11 ± 2%	--	+	--	7/8
PCE 900	PIGMENT GREEN 7	12 ± 2%	0,98 Kg/l ± 2%	8 ± 1%	--	+	--	8

Legenda: -- no - scarsa -/+ discreta + buona

* I colori sono puramente indicativi e possono differire dai toni reali

