



colorlac

COLOR YOUR BUSINESS



SOLUZIONI LEGNO



CARATTERISTICHE TECNICHE

TC 500



Legno



Colorante



Solvente



Trasparente

Elevata brillantezza // Evidenziano la tridimensionalità // Ottimo bagnamento del poro

DESCRIZIONE / I TC 500 sono coloranti liquidi metallo-complessi monosolfonati ad alta concentrazione in soluzione a base PM.

UTILIZZO / Sono pensati per la tinteggiatura a rullo ed a spruzzo del legno. Sono prodotti caratterizzati da un'ottima trasparenza che permettono di ottenere applicazioni brillanti ed uniformi, sia con aerografi manuali che con spruzzatrici automatiche e a rullo. Possono essere utilizzati anche a pennello e a straccio.

DILUIBILITÀ / Buona in acqua, glicoli, alcol. Discreta in acetone.

MISCIBILITÀ / I prodotti della serie TC 500 sono miscibili tra loro in tutti i rapporti per permettervi di realizzare autonomamente nuove soluzioni personalizzate.

SOVRAVERNICIATURA / Si tratta di prodotti versatili che possono essere utilizzati con cicli nitro-cellulosici, poliuretani ed acrilici, con fondi e finiture all'acqua, inoltre, previa applicazione di un isolante, è possibile l'utilizzo in cicli poliesteri.

AUSILIARI

VL 02 / Veicolo per ottenere un effetto più uniforme nella verniciatura a spruzzo.

VL 05 / Veicolo per aumentare il trasporto sulla tinteggiatrice nella verniciatura a rullo.

DS 23 / Diluente per applicazioni a spruzzo.

DR 03 / Diluente per applicazioni a rullo.

DR 09 / Diluente far risaltare maggiormente il poro.

APPLICAZIONE A SPRUZZO / Diluizione / possono essere diluiti in acqua, PM, acetone, oppure forniamo un apposito diluente: il DS 23 a seconda dell'intensità che si vuole ottenere. Per altri sistemi al solvente si consiglia sempre una prediluizione 1:1 in PM. A spruzzo manuale / La diluizione consigliata è 1:10. **A spruzzo in linea** / La diluizione per una tinta di media intensità va da 1:15 a 1:20. Nel caso si voglia ottenere un effetto più uniforme è possibile aggiungere un 10- 20% del nostro veicolo VL 02. Nel caso si voglia far risaltare maggiormente il poro è possibile aggiungere un 10- 20% del nostro diluente DR09.

APPLICAZIONE A RULLO / Per ottenere il miglior risultato suggeriamo di aggiungere un 30% circa dell'apposito veicolo trasparente VL 05 per aumentare il trasporto sulla tinteggiatrice. La durezza del rullo di gomma della tinteggiatrice deve essere di 20-30 Shores. La carteggiatura del legno grezzo ha una notevole importanza e si consigliano per le tinte chiare l'utilizzo di carte con grana da 150-180, mentre per le tinte scure carte con grana da 120-150. Possono essere diluiti con PM oppure forniamo i nostri diluenti appositi (DR 09 o DR 03).

APPLICAZIONE A PENNELLO, A SPUGNA, A STRACCIO / Diluizione in acqua.

COLORANTI BISOLUBILI DALL'ELEVATA BRILLANTEZZA

TC 532 / C.I. MIX



TC 530 / C.I. ACID YELLOW 220



TC 521 / C.I. ACID ORANGE 144



TC 586 / C.I. ACID RED 407



TC 584 / C.I. MIX



TC 585 / C.I. ACID RED 405



TC 556 / C.I. MIX



TC 551 / C.I. MIX



TC 555 / C.I. ACID BROWN 282



TC 550 / C.I. MIX



TC 542 / C.I. ACID BLUE 260



TC 540 / C.I. MIX



TC 560 / C.I. ACID BLACK 164



CODE	COLOR INDEX	RESIDUO SECCO	DENSITÀ	SOLUBILITÀ			RES. LUCE
				ACQUA	PM	ACETONE	
TC 521	ACID ORANGE 144	28 ± 3%	1,02 Kg/l ± 2%	+	+	+	6/7
TC 530	ACID YELLOW 220	31 ± 3%	1,03 Kg/l ± 2%	+	+	+	7
TC 532	MIX	16 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+	+	-/+	5/6
TC 540	MIX	21 ± 3%	1,05 Kg/l ± 2%	+	+	-/+	6/7
TC 542	ACID BLUE 260	13 ± 2%	0,99 Kg/l ± 2%	-/+	+	-/+	5
TC 550	MIX	25 ± 3%	1,05 Kg/l ± 2%	+	+	+	6/7
TC 551	MIX	23 ± 3%	1,04 Kg/l ± 2%	+	+	+	6/7
TC 555	ACID BROWN 282	25 ± 3%	1,07 Kg/l ± 2%	+	+	-/+	6/7
TC 556	MIX	26 ± 3%	1,04 Kg/l ± 2%	+	+	+	6/7
TC 560	ACID BLACK 164	29 ± 3%	1,07 Kg/l ± 2%	-/+	+	-/+	6/7
TC 584	MIX	28 ± 3%	1,04 Kg/l ± 2%	+	+	+	6
TC 585	ACID RED 405	26 ± 3%	1,03 Kg/l ± 2%	+	+	+	5
TC 586	ACID RED 407	26 ± 3%	1,06 Kg/l ± 2%	-/+	+	+	5/6

Legenda: -- no - scarsa -/+ discreta + buona

* I colori sono puramente indicativi e possono differire dai toni reali

