



CARATTERISTICHE TECNICHE

THS

COLORANTI UNIVERSALI PER LEGNO
CON OTTIMA RESISTENZA ALLA SOVRAVERNICIATURA ALL'ACQUA



Legno



Colorante



Solvente



Trasparente

Eccellente stabilità alla luce // Semplicità ed affidabilità applicativa // Ottima trasparenza

DESCRIZIONE / I THS sono coloranti solventi metallo complessi ad alta concentrazione in glicol eteri altobollenti.

UTILIZZO / Sono studiati per essere utilizzati, in abbinamento agli appositi veicoli, in differenti tipologie applicative quali spruzzo, rullo o immersione. Possono essere utilizzati anche a pennello e a straccio.

DILUIBILITÀ / Buona in glicoli, alcoli, acetone e acetati. Discreta in acqua, ma completa con l'aggiunta del nostro ADDITIVO 49.

MISCIBILITÀ / I prodotti serie THS sono miscibili con resine nitrocellulosiche, poliuretaniche, acriliche sia al solvente che all'acqua. I prodotti della serie THS sono miscibili tra loro in tutti i rapporti per permettervi di realizzare autonomamente nuove soluzioni personalizzate.

SOVRAVERNICIATURA / Si tratta di prodotti con ottima resistenza alla sovraverniciatura all'acqua.

AUSILIARI

VL 02 / Veicolo per ottenere un effetto più uniforme nella verniciatura a spruzzo.

VL 05 / Veicolo per aumentare il trasporto sulla tinteggiatrice nella verniciatura a rullo.

VL 22 / Veicolo per verniciatura a immersione.

DS 23 / Diluente per applicazioni a spruzzo.

DR 03 / Diluente per applicazioni a rullo.

DR 09 / Diluente far risaltare maggiormente il poro.

ADDITIVO 49 / per migliorare la diluibilità in acqua.

APPLICAZIONE A SPRUZZO. *Diluizione* / possono essere diluiti in acqua, PM, acetone, oppure forniamo un apposito diluente: il DS 23 a seconda dell'intensità che si vuole ottenere. Per altri sistemi al solvente si consiglia sempre una prediluizione 1:1 in PM.

A spruzzo manuale / La diluizione consigliata è 1:10. *A spruzzo in linea* / La diluizione per una tinta di media intensità va da 1:15 a 1:20

Nel caso si voglia ottenere un effetto più uniforme è possibile aggiungere un 10- 20% del nostro veicolo VL 02. Nel caso si voglia far risaltare maggiormente il poro è possibile aggiungere un 10- 20% del nostro diluente DR09.

APPLICAZIONE A RULLO. Per ottenere il miglior risultato suggeriamo di aggiungere un 30% circa dell'apposito veicolo trasparente VL 05 per aumentare il trasporto sulla tinteggiatrice.La durezza del rullo di gomma della tinteggiatrice deve essere di 20-30 Shores.La carteggiatura del legno grezzo ha una notevole importanza e si consigliano per le tinte chiare l'utilizzo di carte con grana da 150-180, mentre per le tinte scure carte con grana da 120-150.Possono essere diluiti con PM oppure forniamo i nostri diluenti appositi (DR 09 o DR 03).

APPLICAZIONE A IMMERSIONE (A TUFFO) FLOW COATING. Per l'applicazione a tuffo di manufatti in faggio, come sedie o gambe di tavolo, suggeriamo di utilizzare la seguente formulazione: Acqua 65 parti / VL 22 40 parti 7 TW 2-5 parti. L'uso del veicolo evita di macchiare le teste del legno ed aumenta lo scorrimento della tinta.

APPLICAZIONE A PENNELLO, A SPUGNA, A STRACCIO. Diluizione in acqua.

CODICE	COLOR INDEX	RESIDUO SECCO	DENSITÀ	SOLUBILITÀ			RES. LUCE
				ACQUA	PM	ACETONE	
THS 16	SOLVENT YELLOW 21	15 ± 2%	1,03 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	5/6
THS 18	SOLVENT ORANGE 45	16 ± 2%	1,03 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6/7
THS 22	SOLVENT ORANGE 62	18 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6/7
THS 25	ACID RED 213	16 ± 2%	1,05 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6
THS 26	SOLVENT RED 8	15 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6/7
THS 27	MIX	12 ± 2%	1,00 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	3
THS 28	MIX	17 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6/7
THS 32	SOLVENT YELLOW 146	12 ± 2%	0,98 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	5/6
THS 40	SOLVENT BLUE 70	20 ± 3%	1,00 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	4/5
THS 42	SOLVENT BLACK 35	18 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6
THS 45	ACID BLACK 63	14 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	7
THS 50	MIX	14 ± 2%	1,04 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6/7
THS 51	MIX	17 ± 2%	1,03 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6/7
THS 52	MIX	16 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	6/7
THS 90	MIX	19 ± 2%	1,00 Kg/l ± 2%	+ (con ADDITIVO 49)	+	+	4/5

Legenda: -- no - scarsa -/+ discreta + buona

THS 32 / C.I. SOLVENT YELLOW 146



THS 16 / C.I. SOLVENT YELLOW 21



THS 18 / C.I. SOLVENT ORANGE 45



THS 22 / C.I. SOLVENT ORANGE 62



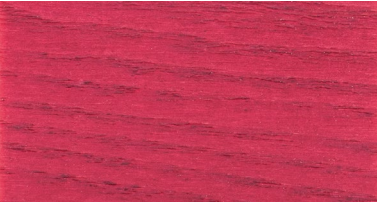
THS 28 / C.I. MIX



THS 25 / C.I. ACID RED 213



THS 26 / C.I. SOLVENT RED 8



THS 27 / C.I. SOLVENT RED 127



THS 52 / C.I. MIX



THS 51 / C.I. MIX



THS 50 / C.I. MIX



THS 40 / C.I. SOLVENT BLUE 70



THS 45 / C.I. ACID BLACK 63



THS 90 / C.I. MIX



THS 42 / C.I. SOLVENT BLACK 35



* I colori sono puramente indicativi e possono differire dai toni reali