



**colorlac**

COLOR YOUR BUSINESS



**LÖSUNGEN FÜR  
DEN HOLZSEKTOR**



# PCE

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Holz



Pigment



Lösemittel



Halbdeckend

Hervorragende Lichtstabilität // Erhöhte Konzentration // Unbegrenzte Mischbarkeit untereinander

**BESCHREIBUNG** / Bei den PCE handelt es sich um konzentrierte Farbpasten auf Lösemittelbasis

**EINSATZ** / zur Farbgebung des Holzes; optimale Transparenz und Lichtstabilität Diese Farbpasten empfehlen sich zum Auftrag sowohl im Spritzverfahren als auch mit Walzen. Die Produkte der Serie PCE können durch das Vermischen mit den Farbtönen der Serie TC, mit denen sie vollkommen kompatibel sind, aufgeglänzt werden.

**VERDÜNNUNG** / gute Löslichkeit in Ethylalkohol.

**ÜBERLACKIEREN** / Die PCE lassen sich mit Nitrozellulose-, Polyurethan- und Harnstoffzyklen sowie mit UV Spachtelmassen überlackieren.

**MISCHBARKEIT** / Die Produkte der Serie PC lassen sich zudem in jedwedem Verhältnis untereinander vermischen, wodurch individuelle neue Lösungen erzielbar sind.

### HILFSMITTEL

**VL 05** / Vehikel für erhöhte Transfer Efficiency der Farbe beim Walzenauftrag

**FÜR DEN SPRITZAUFTRAG** / Die Farbpaste im Verhältnis 1:10 in Nitro-, Polyurethan oder Azetatlösemitteln verdünnen und dann auftragen.

**FÜR DEN WALZENAUFTRAG** / Zum Erhöhen der Viskosität und der Transfer Efficiency sind der konzentrierten Farbpaste 20-30% unseres Vehikels VL05 beizumischen.

**ZUM SCHMIRGELN** / Mit Hilfe geeigneter Vehikel lassen sich leicht Schmirgelpasten erzielen.

Unsere Techniker beraten Sie gern bei der Wahl des geeigneten Produktes (entsprechend der gewünschten Farbabtragungsmenge).

## IN ETHYLZELLULOSE KONZENTRIERTE FARBPASTEN AUF LÖSEMITTELBASIS

PCE 100 / C.I. PIGMENT WHITE 6



PCE 301 / C.I. PIGMENT YELLOW 17



PCE 300 / C.I. PIGMENT YELLOW 83



PCE 200 / C.I. PIGMENT ORANGE 34



PCE 801 / C.I. PIGMENT RED 48:2



PCE 804 / C.I. PIGMENT RED 166



PCE 501 / C.I. MIX



PCE 500 / C.I. MIX



PCE 900 / C.I. PIGMENT GREEN 7



PCE 400 / C.I. PIGMENT BLUE 15:3



PCE 600 / C.I. PIGMENT BLACK 7



CODE	FARBINDEX	TROCKENRESTGEHALT	DICHTE	PIGMENT KONZ.	LÖSLICHKEIT			LICHTSTABILITÄT
					WASSER	PM	AZETON	
PCE 100	PIGMENT WHITE 6	27 ± 3%	1,13 Kg/l ± 2%	22 ± 3%	--	+	--	8
PCE 200	PIGMENT ORANGE 34	28 ± 3%	1,00 Kg/l ± 2%	11 ± 2%	--	+	--	6
PCE 300	PIGMENT YELLOW 83	16 ± 2%	0,96 Kg/l ± 2%	10 ± 2%	--	+	--	7
PCE 301	PIGMENT YELLOW 17	16 ± 2%	0,97 Kg/l ± 2%	9 ± 1%	--	+	--	4/5
PCE 400	PIGMENT BLUE 15:3	11 ± 2%	0,95 Kg/l ± 2%	6 ± 1%	--	+	--	7/8
PCE 500	MIX	11 ± 2%	0,95 Kg/l ± 2%	6 ± 1%	--	+	--	6/7
PCE 501	MIX	8 ± 1%	0,95 Kg/l ± 2%	4 ± 1%	--	+	--	6/7
PCE 600	PIGMENT BLACK 7	16 ± 2%	0,96 Kg/l ± 2%	10 ± 2%	--	+	--	8
PCE 801	PIGMENT RED 48:2	13 ± 2%	0,96 Kg/l ± 2%	13 ± 2%	--	+	--	5
PCE 804	PIGMENT RED 166	16 ± 2%	0,97 Kg/l ± 2%	11 ± 2%	--	+	--	7/8
PCE 900	PIGMENT GREEN 7	12 ± 2%	0,98 Kg/l ± 2%	8 ± 1%	--	+	--	8

Legende: -- nein - kaum -/+ diskret + gut

\* Die Farben sind rein indikativ und können von den realen Farbtönen abweichen

