



colorlac

COLOR YOUR BUSINESS



**LÖSUNGEN FÜR
DEN HOLZSEKTOR**



TC 10000

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Holz



Farbmittel



Lösemittel



Transparent

wasserlöslich oder auf Lösemittelbasis // optimale Transparenz // Leichte Personalisierung

BESCHREIBUNG / Bei den TC 10000 handelt es sich um hochkonzentrierte flüssige, metall-komplexe Bisulfonate in PM Lösung.

EINSATZ / perfekt zum Beizen des Holzes mit Walzauftrag oder Spritzverfahren auf Rahmen, Leisten und Möbelemente. Diese Produkte zeichnen sich durch eine optimale Transparenz aus, was den Erhalt von glänzenden und gleichmässigen Applikationen entweder mit manuellen Spritzpistolen oder mit automatischen Spritzauftragsmaschinen erlaubt. Zudem lassen sie sich auch mit Pinsel oder Lappen auftragen. Sie können als Korrekturmittel bei, mit Lappen oder Stahlwolle behandelten Patina eingesetzt werden, um diesen Glanz und Dreidimensionalität zu verleihen.

VERDÜNNUNG / gut in Wasser, Glykol, Alkohol- diskret in Azeton

MISCHBARKEIT / Die Produkte der Serie TC 10000 sind untereinander in jedwedem Verhältnis mischbar, wodurch individuelle neue Lösungen erzielbar sind.

ÜBERLACKIERUNG / Es handelt sich um vielseitige Produkte, die einsetzbar sind mit: Nitrozellulose-, Polyurethan- und Akrylzyklen mit Grundierungen und Deckanstrichen auf Wasserbasis; nach vorherigem Auftrag einer Isolierfarbe lassen sich die Produkte auch in Polyesterzyklen einsetzen.

HILFSMITTEL

- VL 02 / Vehikel zum Erhalt von Farbgleichheit beim Spritzauftrag
- VL 05 / Vehikel für erhöhte Transfer Efficiency der Farbe beim Walzenauftrag
- DS 23 / Verdünner für Spritzauftrag
- DR 03 / Verdünner für Walzenauftrag
- DR 09 / Verdünner zum stärkeren Hervorheben der Pore

SPRITZAUFTRAG / Verdünnung / in Wasser, PM, Azeton; Andernfalls liefern wir einen entsprechenden Verdünner: DS 23 je nach gewünschter Intensität. Für andere Systeme auf Lösemittelbasis empfiehlt sich immer eine 1:1 Vorverdünnung in PM. Bei manuellem Spritzauftrag / beträgt die empfohlene Verdünnung 1:10. Bei Spritzauftrag in Linie / liegt die Verdünnung für eine Farbe mittlerer Intensität zwischen 1:15 und 1:20. Möchte man eine best mögliche Farbgleichheit erzielen, lassen sich 10-20% unseres Vehikels VL 02 beifügen. Möchte man die Pore mehr hervorheben, lassen sich 10-20% unseres Verdünners DR09 beifügen.

WALZENAUFTRAG / Zum Erzielen des besten Resultats empfehlen wir die Beigabe von ca. 30% des entsprechenden transparenten Vehikels VL 05, damit die „transfer efficiency“ auf der Walzauftragsmaschine erhöht wird. Die Härte der Gummirolle auf der Walzauftragsmaschine muss bei 20-30 Shores liegen. Das Abschmiegeln des Rohholzes ist sehr wichtig; es empfiehlt sich für klare Farben der Einsatz von Schmiergelpapier mit einer Körnung von 150-180, dagegen für dunkle Farben Schmiergelpapier mit einer Körnung von 120-150. Mögliche Verdünnung auch mit PM; andernfalls liefern wir unsere entsprechenden Verdünner (DR 09 oder DR 03).

MIT PINEL, MIT SCHWAMM, MIT LAPPEN / Verdünnung in Wasser.

CODE	FARBINDEX	TROCKENRESTGEHALT	DICHT	LÖSLICHKEIT			LICHTSTABILITÄT
				WASSER	PM	AZETON	
TC 10020	ACID ORANGE 139	25 ± 3%	1,02 Kg/l ± 2%	+	+	+	6
TC 10030	ACID YELLOW 151	25 ± 3%	1,00 Kg/l ± 2%	+	+	+	5/6
TC 10031	ACID YELLOW 99	21 ± 3%	1,04 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	5
TC 10032	ACID YELLOW 49	7 ± 1%	0,94 Kg/l ± 2%	+	+	-	5/6
TC 10040	ACID BLUE 193	23 ± 3%	1,00 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	7
TC 10041	ACID BLUE 158	15 ± 2%	1,00 Kg/l ± 2%	+	+	-/+	5/6
TC 10045	ACID BLUE 260	12 ± 2%	0,99 Kg/l ± 2%	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	+	-/+	5
TC 10050	ACID BROWN 355	23 ± 3%	1,06 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	6/7
TC 10051	MIX	24 ± 3%	1,02 Kg/l ± 2%	+	+	+	6/7
TC 10060	ACID BLACK 194	24 ± 3%	1,00 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	6/7
TC 10071	ACID RED 249	22 ± 3%	1,03 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	4/5
TC 10080	ACID VIOLET 90	26 ± 3%	1,02 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	7
TC 10082	ACID RED 357	25 ± 3%	1,10 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	6/7
TC 10083	MIX	25 ± 3%	1,01 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	5/6
TC 10093	ACID GREEN 26	23 ± 3%	0,98 Kg/l ± 2%	+	+	-/+ (Vorverdünnung 1:1 in PM)	6/7

Legende: -- nein - kaum -/+ diskret + gut

UNIVERSALFARBEN AUF LÖSEMittelBASIS MIT GUTER RESISTENZ AUF AUSBLUTEN BEIM ÜBERLACKIEREN MIT DECKFARBEN AUF LÖSEMittelBASIS

TC 10032 / C.I. ACID YELLOW 49



TC 10031 / C.I. ACID YELLOW 99



TC 10030 / C.I. ACID YELLOW 151



TC 10020 / C.I. ACID ORANGE 139



TC 10082 / C.I. ACID RED 357



TC 10083 / C.I. MIX



TC 10080 / C.I. ACID VIOLET 90



TC 10071 / C.I. ACID RED 249



TC 10051 / C.I. MIX



TC 10050 / C.I. ACID BROWN 355



TC 10045 / C.I. ACID BLUE 260



TC 10041 / C.I. ACID BLUE 158



TC 10040 / C.I. ACID BLUE 193



TC 10093 / C.I. ACID GREEN 26



TC 10060 / C.I. ACID BLACK 194



* Die Farben sind rein indikativ und können von den realen Farbtönen abweichen

