

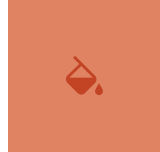


colorlac

COLOR YOUR BUSINESS



**LÖSUNGEN FÜR
DEN HOLZSEKTOR**



THS

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Holz



Farbmittel



Lösemittel



Transparent

Hervorragende Lichtstabilität // Einfaches und sicheres Auftragen // Optimale Transparenz

BESCHREIBUNG / Bei den THS handelt es sich um hochkonzentrierte metall-komplexe lösemittelhaltige Farben in hoch siedendem Glykoläther.

EINSATZ / in Kombination mit den entsprechenden Vehikeln in verschiedenen Auftragsverfahren wie Spritz-, Walz- oder Tauchverfahren (flow coating). Zudem lassen sie sich auch mit Pinsel oder Lappen auftragen.

VERDÜNNUNG / gut in Glykol, alkohol, Azeton und Azetaten – diskret Wasser

MISCHBARKEIT / Die Produkte der Serie THS sind vermischbar mit Nitrozellulose-, Polyurethan-, Akrylharzen sowohl auf Wasser- als auch auf Lösemittelbasis. Die Produkte der Serie THS sind untereinander in jedwedem Verhältnis mischbar, wodurch individuelle neue Lösungen erzielbar sind.

ÜBERLACKIERUNG / Es handelt sich um Produkte mit optimaler Resistenz beim Überlackieren mit Produkten auf Wasserbasis.

HILFSMITTEL

VL 02 / Vehikel zum Erhalt von Farbgleichheit beim Spritzauftrag

VL 05 / Vehikel für erhöhte Transfer Efficiency der Farbe beim Walzenauftrag

VL 22 / Vehikel für Flow-coating Auftrag

DS 23 / Verdünner für Spritzauftrag

DR 03 / Verdünner für Walzenauftrag

DR 09 / Verdünner zum stärkeren Hervorheben der Pore

ADDITIVO 49 / zum Verbessern der Löslichkeit in Wasser

SPRITZAUFTRAG / Verdünnung / in Wasser, PM, Azeton, oder wir liefern ein entsprechendes Verdünnungsmittel: das DS 23 je nach gewünschter Intensität. Für andere Systeme auf Lösemittelbasis empfiehlt sich immer eine 1:1 Vorverdünnung in PM. Bei manuellem Spritzauftrag / beträgt die empfohlene Verdünnung 1:10. Bei Spritzauftrag in Linie / liegt die Verdünnung für eine Farbe mittlerer Intensität zwischen 1:15 und 1:20. Möchte man eine best mögliche Farbgleichheit erzielen, lassen sich 10-20% unseres Vehikels VL 02 beifügen. Möchte man die Pore mehr hervorheben, lassen sich 10-20% unseres Verdünners DR09 beifügen.

WALZENAUFTRAG / Zum Erzielen des besten Resultats empfehlen wir die Beigabe von ca. 30% des entsprechenden transparenten Vehikels VL 05, damit die „transfer efficiency“ auf der Walzauftragsmaschine erhöht wird. Die Härte der Gummirolle auf der Walzauftragsmaschine muss bei 20-30 Shores liegen. Das Abschmiegeln des Rohholzes ist sehr wichtig; es empfiehlt sich für klare Farben der Einsatz von Schmiergelpapier mit einer Körnung von 150-180, dagegen für dunkle Farben Schmiergelpapier mit einer Körnung von 120-150. Mögliche Verdünnung auch mit PM, andern falls liefern wir unsere entsprechenden Verdünner (DR 09 oder DR 03)

EINTAUCHEN - FLOW COATING / Beim Auftrag mittels flow-coating (eintauchen) von Werkstücken aus Buche, wie Stühle oder Tischbeine, empfehlen wir die folgende Mischung: Wasser 65 Anteile / VL 22 40 Anteile / TW 2-5 Anteile.

MIT PINSEL, MIT SCHWAMM, MIT LAPPEN / Verdünnung in Wasser.

CODE	FARBINDEX	TROCKENRESTGEHALT	DICHTe	LÖSLICHKEIT			LICHTSTABILITÄT
				WASSER	PM	AZETON	
THS 16	SOLVENT YELLOW 21	15 ± 2%	1,03 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	5/6
THS 18	SOLVENT ORANGE 45	16 ± 2%	1,03 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6/7
THS 22	SOLVENT ORANGE 62	18 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6/7
THS 25	ACID RED 213	16 ± 2%	1,05 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6
THS 26	SOLVENT RED 8	15 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6/7
THS 27	MIX	12 ± 2%	1,00 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	3
THS 28	MIX	17 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6/7
THS 32	SOLVENT YELLOW 146	12 ± 2%	0,98 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	5/6
THS 40	SOLVENT BLUE 70	20 ± 3%	1,00 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	4/5
THS 42	SOLVENT BLACK 35	18 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6
THS 45	ACID BLACK 63	14 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	7
THS 50	MIX	14 ± 2%	1,04 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6/7
THS 51	MIX	17 ± 2%	1,03 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6/7
THS 52	MIX	16 ± 2%	1,02 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	6/7
THS 90	MIX	19 ± 2%	1,00 Kg/l ± 2%	+ (mit Zusatzstoff 49)	+	+	4/5

Legende: -- nein - kaum -/+ diskret + gut

UNIVERSALFARBEN FÜR HOLZ MIT OPTIMALER RESISTENZ BEIM ÜBERLACKIEREN MIT FARBEN AUF WASSERBASIS

THS 32 / C.I. SOLVENT YELLOW 146



THS 16 / C.I. SOLVENT YELLOW 21



THS 18 / C.I. SOLVENT ORANGE 45



THS 22 / C.I. SOLVENT ORANGE 62



THS 28 / C.I. MIX



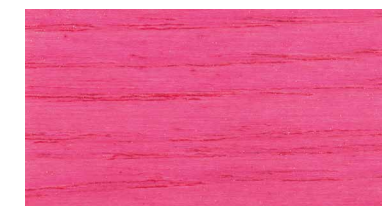
THS 25 / C.I. ACID RED 213



THS 26 / C.I. SOLVENT RED 8



THS 27 / C.I. SOLVENT RED 127



THS 52 / C.I. MIX



THS 51 / C.I. MIX



THS 50 / C.I. MIX



THS 40 / C.I. SOLVENT BLUE 70



THS 45 / C.I. ACID BLACK 63



THS 90 / C.I. MIX



THS 42 / C.I. SOLVENT BLACK 35



* Die Farben sind rein indikativ und können von den realen Farbtönen abweichen

