



colorlac

COLOR YOUR BUSINESS



**LÖSUNGEN FÜR
DIE LEDERFERTIGUNG**



SOLCOLOR - SC

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Leder



Farbmittel



Lösemittel



Transparent

Universell // gutes Widerstandsvermögen auf Wassertropfen // breites Personalisierungsspektrum

BESCHREIBUNG / Bei den Solcolor handelt es sich um hochkonzentrierte metall-komplexe lösemittelhaltige Farbstoff in hoch siedendem Glykoläther.

EINSATZ / Die Produkte zeichnen sich durch eine erhöhte Konzentration, optimale Transparenz, Glanz und Farbgleichheit aus. Sie eignen sich zur Zurichtung mit Sprühauftrag des Leders und der Lederwaren.

VERDÜNNUNG / gut in Wasser, Glykol, Alkohol, Azeton und Azetaten

MISCHBARKEIT / Die Solcolor sind mischbar mit Nitrozellulose-, Polyurethan- und Akrylharzen sowohl auf Lösemittel- als auch auf Wasserbasis.

Die Produkte der Serie SOLCOLOR sind untereinander in jedwedem Verhältnis mischbar, wodurch individuelle neue Lösungen erzielbar sind.

Nutzung in Kombination mit Füllern und polaren Lösungsmitteln mittels Sprüh- oder Walzenauftragsverfahren

SPRÜHAUFTRAG / Die Solcolor lassen sich, nach vorheriger Verdünnung mit Glykol, Azetaten und Alkohol manuell aufsprühen oder mit Karussell auftragen.

ZURICHTUNG MIT EFFEKTWIRKUNG / Zurichtungen mit Effektwirkung mittels Akrylharzen, Kaseinbindemitteln, top, Nitrozellulose- und Polyurethanprodukte in Emulsion oder in Lösemittel.

CODE	FARBINDEX	TROCKEN-RESTGEHALT	DICHTE	LÖSLICHKEIT			LICHTSTABILITÄT	BESTÄNDIGKEIT AUF WASSERTROPFEN	MIGRATIONSWIDERSTAND AUF PVC
				WASSER	PM	BUTYLACETAT			
SC 30020	SOLVENT ORANGE 62	18 ± 2 %	1,02 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	-/+	6/7	4	1
SC 30030	SOLVENT ORANGE 45	16 ± 2 %	1,03 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	+	6/7	4	1
SC 30031	SOLVENT YELLOW 21	15 ± 2 %	1,03 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	-/+	5/6	3	2/3
SC 30032	ACID YELLOW 49	23 ± 3 %	1,05 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	+ (vorverdünnt 1:1 PM/AZETATE)	5/6	3	4
SC 30040	ACID BLACK 63	14 ± 2 %	1,02 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	--	7	4	1
SC 30042	ACID BLUE 260	13 ± 2 %	1,03 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	--	5	4	3/4
SC 30043	SOLVENT BLUE 70	20 ± 3 %	0,98 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	--	4/5	4	3/4
SC 30050	MIX	14 ± 2 %	1,04 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	+	6/7	4	1
SC 30051	MIX	17 ± 2 %	1,03 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	+	6/7	4	1
SC 30052	MIX	16 ± 2 %	1,02 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	+	6/7	3	1
SC 30060	SOLVENT BLACK 35	18 ± 2 %	1,02 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	+	6	3	1
SC 30061	ACID BLACK 63:2	13 ± 2 %	1,02 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	-/+	7	4	1
SC 30071	MIX	12 ± 2 %	1,00 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	-/+ (vorverdünnt 1:1 PM/AZETATE)	3	3/4	2/3
SC 30080	SOLVENT RED 8	13 ± 2 %	1,02 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	-/+	6/7	2/3	1
SC 30082	ACID RED 407	27 ± 3 %	1,08 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	--	5/6	4	1
SC 30083	ACID RED 213	16 ± 2 %	1,05 Kg/l + 2%	-/+ (gut mit 2% Additive 49)	+	+	6	2/3	1

Legende: -- nein - kaum -/+ diskret + gut

UNIVERSALFARBSTOFFE MIT OPTIMALER BESTÄNDIGKEIT AUF WASSERTROPFEN

SC 30032 / C.I.ACID YELLOW 49



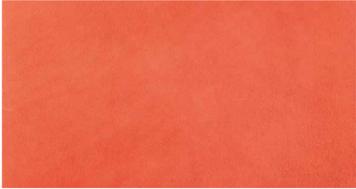
SC 30031 / C.I.SOLVENT YELLOW 21



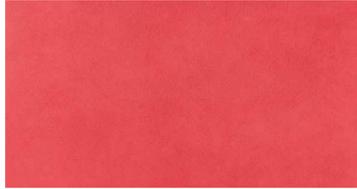
SC 30030 / C.I.SOLVENT ORANGE 45



SC 30020 / C.I.SOLVENT ORANGE 62



SC 30082 / C.I.ACID RED 407



SC 30080 / C.I.SOLVENT RED 8



SC 30083 / C.I.ACID RED 213



SC 30071 / C.I.MIX



SC 30052 / C.I. MIX



SC 30051 / C.I. MIX



SC 30050 / C.I. MIX



SC 30043 / C.I.SOLVENT BLUE 70



SC 30042 / C.I.ACID BLUE 260



SC 30040 / C.I.ACID BLACK 63



SC 30061 / C.I.ACID BLACK 63:2



SC 30060 / C.I.SOLVENT BLACK 35



* Die Farben sind rein indikativ und können von den realen Farbtönen abweichen

