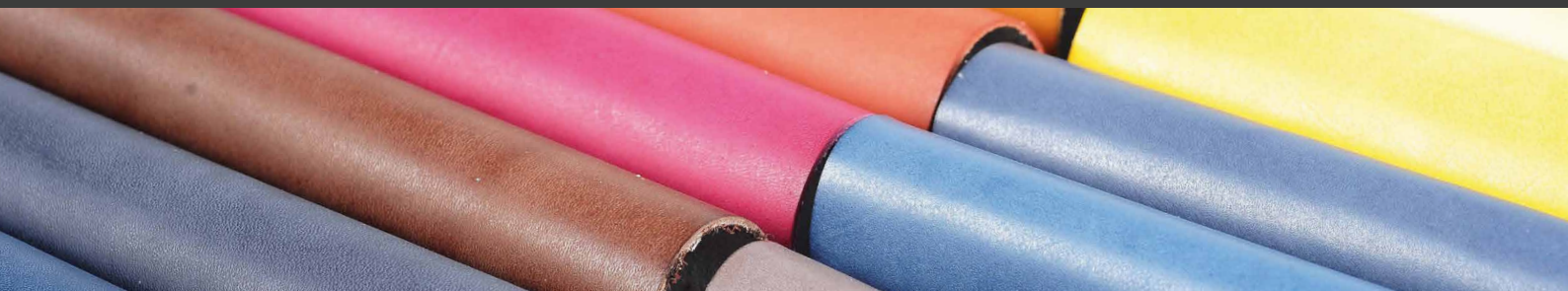


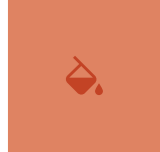


**colorlac**

COLOR YOUR BUSINESS



**LÖSUNGEN FÜR  
DIE LEDERFERTIGUNG**



# TSC

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Erhöhte Resistenz auf Spülungszyklen // gute Lichtstabilität // Optimaler Glanz



Leder



Farbmittel



Lösemittel



Transparent

**BESCHREIBUNG** / Bei den TSC handelt es sich um hochkonzentrierte flüssige, metall-komplexe Bisulfonate in PM Lösung.

**EINSATZ** / Die Produkte der Serie TSC zeichnen sich durch optimale Beständigkeit auf Spülungszyklen, erhöhte Konzentration, optimale Transparenz, Glanz und Farbgleichheit aus. Sie eignen sich zur Zurichtung mit Sprühauftrag des Leders und der Lederwaren.

**VERDÜNNUNG** / gut in Glykol, Alkohol, Azeton und Azetaten

**MISCHBARKEIT** / Die TSC sind mischbar mit Nitrozellulose-, Polyurethan- und Akrylharzen auf Lösemittelbasis.

Die Produkte der Serie TSC sind untereinander in jedwedem Verhältnis mischbar, wodurch individuelle neue Lösungen erzielbar sind.

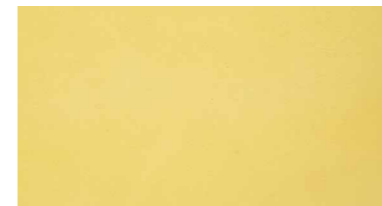
Nutzung in Kombination mit Füllern, polaren Lösungsmitteln und Azetaten mittels Sprüh- oder Walzenauftragsverfahren

**SPRÜHAUFTRAG** / Die TSC lassen sich, nach vorheriger Verdünnung mit Glykol, Azetaten und Alkohol manuell aufsprühen oder mit Karussell auftragen.

**ZURICHTUNG MIT EFFEKTWIRKUNG** / Zurichtungen mit Effektwirkung mit Akrylharzen, top, Nitrozellulose- und Polyurethanprodukte in Emulsion auf lösemittelbasis.

## FARBSTOFFE MIT ERHÖHTER RESISTENZ AUF SPÜLUNGSZYKLEN

TSC 1032 / C.I.ACID YELLOW 110



TSC 1030 / C.I.SOLVENT YELLOW 21



TSC 1020 / C.I.SOLVENT ORANGE 62



TSC 1081 / C.I.SOLVENT RED 122



TSC 1080 / C.I.SOLVENT RED 8



TSC 1082 / C.I.SOLVENT RED 127



TSC 1052 / C.I.MIX



TSC 1051 / C.I.MIX



TSC 1050 / C.I.MIX



TSC 1040 / C.I.SOLVENT BLUE 70



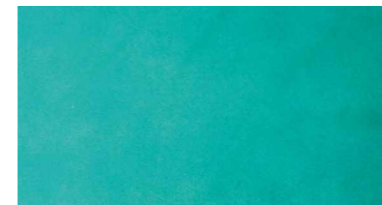
TSC 1042 / C.I.SOLVENT BLUE 70



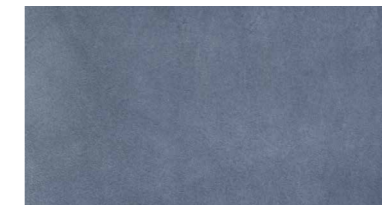
TSC 1041 / C.I.SOLVENT BLACK 34



TSC 1090 / C.I.MIX



TSC 1060 / C.I.SOLVENT BLACK 27



CODE	FARBINDEX	TROCKEN-RESTGEHALT	DICHTE	LÖSLICHKEIT			LICHTSTABILITÄT	BESTÄNDIGKEIT AUF WASSER-TROPFEN	MIGRATIONSWIDERSTAND AUF PVC
				WASSER	PM	BUTYLACETAT			
TSC 1020	SOLVENT ORANGE	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+ (verdünnt 1:1 PM/AZETATE)	6/7	5	1
TSC 1030	SOLVENT YELLOW 21	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+	5/6	5	1
TSC 1032	ACID YELLOW 110	10 ± 2 %	0,97 Kg/l + 2%	--	+	+ (verdünnt 1:1 PM/AZETATE)	3	5	1
TSC 1040	SOLVENT BLUE 70	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+	4/5	5	1
TSC 1041	SOLVENT BLACK 34	8 ± 1 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+	4	5	1
TSC 1042	SOLVENT BLUE 70	8 ± 1 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+ (verdünnt 1:1 PM/AZETATE)	4/5	5	1
TSC 1050	MIX	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+	6/7	5	1
TSC 1051	MIX	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+ (verdünnt 1:1 PM/AZETATE)	6/7	5	1
TSC 1052	MIX	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	-/+ (verdünnt 1:1 PM/AZETATE)	6/7	5	1
TSC 1060	SOLVENT BLACK 27	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+ (verdünnt 1:1 PM/AZETATE)	7/8	5	1
TSC 1080	SOLVENT RED 8	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+	6/7	5	1
TSC 1081	SOLVENT RED 122	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+ (verdünnt 1:1 PM/AZETATE)	5/6	5	1
TSC 1082	SOLVENT RED 127	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	-	3	5	1
TSC 1090	MIX	10 ± 2 %	0,95 Kg/l + 2%	--	+	+	4/5	5	1

Legende: -- nein - kaum -/+ diskret + gut

\* Die Farben sind rein indikativ und können von den realen Farbtönen abweichen

